

- 1-夾持鎖緊螺釘
- 2-夾持裝置
- 3-上臂
- 4-底座微調螺釘
- 5-磁力開關

- 6-磁性底座
- 7-下臂
- 8-鎖緊扳手
- 9-頭部微調螺釘

1. 此表座適用於針盤式量表、數位式量表和杠杆式量表。夾持方式如下:



夾持Φ8mm軸套



夾持燕尾槽

2. 使用方法:

---按照下圖方式夾持量表。

註: 為避免微調彈力影響測量結果, 微調螺釘與測頭應位於不同側(圖1);

工作時, 調節微調螺釘使部件1處於螺紋頂部與螺紋中部之間, 以增加頭部彈力, 不要讓部件1處於螺紋底部位置(圖2)。



圖1

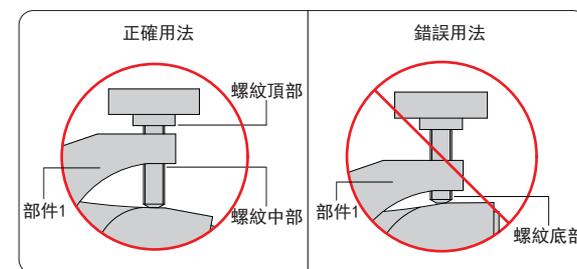


圖2

---使磁性底座與被吸附面完全貼合後, 打開磁力開關, 確保表座可靠地吸附在被吸附面上。

註: 確保底座與被吸附面清潔, 以免使用過程中表座發生微小滑動, 影響測量結果。

---旋松鎖緊扳手與夾持鎖緊螺釘, 調節上、下臂至量表需要的位置。當量表靠近工件時, 可通過旋轉頭部微調螺釘和底座微調螺釘利用微調裝置調節, 方便操作。完成調節後, 確保各部分鎖緊可靠。

---測量完成後, 鬆開磁力開關, 即可將磁力表座從被吸附上取下。

3. 振動可能會帶來測量誤差, 使用時請儘量避開振動環境。